

Unifuse 180

Allonger la durée de vie
des panneaux de chaudière



Solution contre la corrosion pour les surfaces de transfert de chaleur des équipements sous pression

Les performances des surfaces de transfert de chaleur des équipements sous pression sont cruciales pour assurer le fonctionnement optimal d'une chaudière et celui de l'ensemble du système.

Les variations relatives au combustible et à la source de chaleur, ainsi que la complexité des paramètres de fonctionnement de la chaudière peuvent menacer l'intégrité des surfaces exposées à la chaleur et aux gaz de combustion. Malheureusement, les mécanismes de dégradation sont insidieux ; ainsi, ils peuvent passer inaperçus jusqu'à ce que des problèmes généralisés et des pannes ne surviennent. La solution haute qualité de rechargement automatique par soudage Unifuse® 180 permet d'optimiser la fiabilité de l'équipement et d'en prolonger la durée de vie.

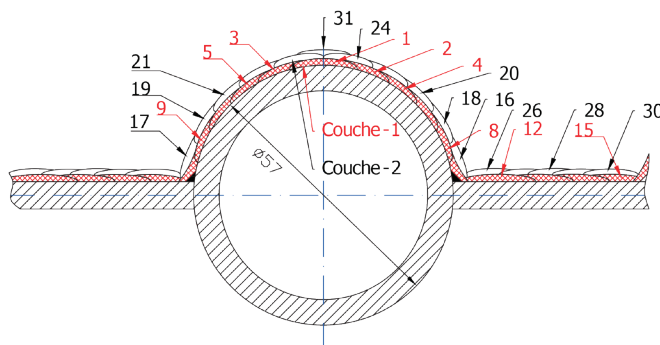
Une solution de pointe

WSI compte plus de 30 années d'expérience dans la protection des chaudières grâce au développement de sa technologie Unifuse. Unifuse offre des performances fiables sur le long terme ; un objectif crucial pour le maintien de l'intégrité mécanique des composants essentiels.

Spécialement mis au point pour répondre à ces problématiques, le rechargement automatique par soudage Unifuse 180 d'WSI offre des performances inégalées dans ce secteur. Sa technologie exceptionnelle repose sur le meilleur talent technique en matière de procédés de soudage, de conception d'équipements, de choix des alliages, de respect des exigences relatives aux codes et les techniques de réduction des contraintes de soudage. Le rechargement automatique par soudage Unifuse 180 surpasse toutes les autres solutions de revêtement.



Banc de rechargement



Une double couche pour améliorer la chimie du rechargement métallique par soudage

Des capacités avérées et inégalées

WSI dispose de l'expérience la plus solide et la plus longue en matière de fourniture de solutions pour la restauration et la protection des enveloppes sous pression. N°1 sur le marché de la définition de solutions techniques et de la prestation de solutions spécialisées en rechargement automatique par soudage, WSI est la seule entreprise pouvant fournir une solution optimale pour la protection des tubes de chaudière.

Des services de production en usine

Entreprise d'envergure mondiale, WSI exploite deux sites de production (aux États-Unis et en Europe) pour l'application du rechargement automatique par soudage Unifuse® 180 qui offre un excellent transfert de chaleur et une durée de vie optimale. Nos ressources et notre savoir-faire nous permettent de prendre en charge les panneaux les plus grands et les plus complexes à travers le monde.

Des services de production sur le terrain

La prestation de services in-situ constitue le principal segment commercial d'WSI. Aucune autre entreprise n'est en mesure d'offrir le soutien logistique, les équipements et les ressources en personnel nécessaires pour remettre en état de très grandes surfaces dans un délai restreint. Ce processus est généralement moins coûteux que le remplacement des panneaux, ce qui constitue un avantage économique clé pour les clients.



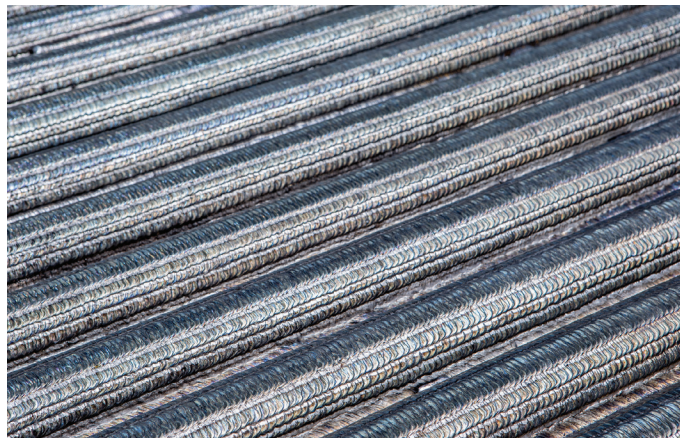
Réparation en usine d'incinération



An Avail Infrastructure Solutions Company

availinfra.com/wsi

WSI Europe B.V.
Kanaalweg Oostzijde 134
Kantoor h
3224 AD Hellevoetsluis
The Netherlands
T: +31 62 5042456



Panneau doté d'un rechargement Unifuse 180

Un centre de fabrication unique

WSI dispose d'un site de production incomparable. Nous sommes en mesure de traiter des panneaux de grande taille, mesurant jusqu'à 18 m de long et 2 m de large, ce qui permet d'abaisser le coût par panneau. De plus, nous pouvons appliquer une épaisseur de rechargement de 1,2 à 3,0 mm, même d'avantage si nécessaire, afin de répondre à vos besoins spécifiques.

La fabrication de nos panneaux Unifuse respecte la directive Européenne sur les équipements sous pression et les normes ASME.

La technologie Unifuse

La technologie Unifuse 180 d'WSI réside dans l'intégration de nombreux éléments qui assurent une protection optimale des panneaux grâce au rechargement par soudage sur site ou en atelier.

- Une analyse technique approfondie permet d'anticiper et de minimiser les contraintes de soudage
- Des experts en métallurgie pour optimiser le choix de l'alliage dans l'intérêt des clients
- Des équipements de précision afin de maîtriser un dépôt homogène
- Une réduction de l'apport de chaleur afin d'optimiser la chimie et diminuer les contraintes génératrice de retrait
- Des spécialistes du rechargement, formés et expérimentés

Pour prolonger la durée de vie des panneaux de chaudières, l'expérience, l'innovation et la qualité font toute la différence. Faites confiance à des spécialistes et choisissez WSI.

Pour de plus amples informations, veuillez envoyer un courriel à l'adresse wsi-emeaa@availinfra.com ou consulter le site availinfra.com/wsi