

# Unifuse 180

Extensión de la vida útil de los paneles de las calderas



## La solución para las superficies de transferencia de calor a presión

El rendimiento de las superficies de transferencia de calor a presión es fundamental para conseguir un funcionamiento fiable, no solo de la propia caldera, sino también de todo el sistema.

Las variables de combustible y de la fuente de calor, así como las complejidades de los parámetros de funcionamiento de la caldera, pueden suponer un reto y degradar cualquier superficie expuesta al calor y a los gases de la combustión. Por desgracia, los daños de los mecanismos son insidiosos y puede que no resulten evidentes hasta que se presentan problemas y fallos generalizados. El uso de la solución de alta calidad de recargue con soldadura Unifuse® 180 puede maximizar el valor y prolongar la vida útil del equipo.

## Una solución líder en el mercado

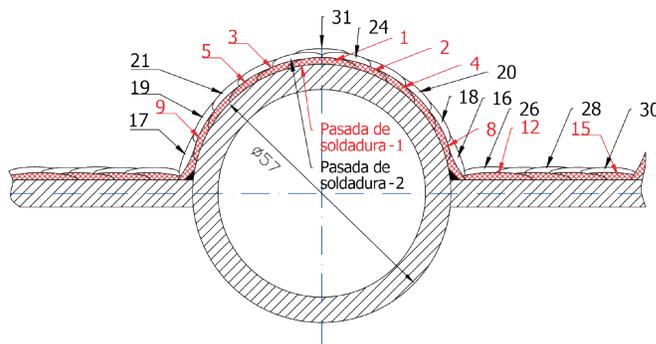
WSI cuenta con más de 30 años de experiencia en la protección de calderas con la avanzada tecnología Unifuse. Unifuse garantiza un funcionamiento fiable a largo plazo, que es un objetivo fundamental para mantener la integridad mecánica de los componentes esenciales.

El recargue con soldadura Unifuse 180 de WSI ha sido diseñado específicamente para contrarrestar estos problemas y no tiene igual en este sector. Su excelente tecnología es fruto del talento ingenieril más sofisticado combinando los procesos de soldadura, el diseño de equipos, la selección de aleaciones, los requisitos de los códigos y las técnicas de reducción de la tensión de soldadura.

En pocas palabras, el recargue con soldadura Unifuse 180 consigue mejores resultados que todas las demás aplicaciones alternativas de revestimiento, que no pueden igualar su consistencia de refuerzo y restauración de la barrera de presión.



Sistema de fijación para el recargue



Patrón de dos pasadas de soldadura para una composición la química superior del recargue

## Capacidad probada y sin igual

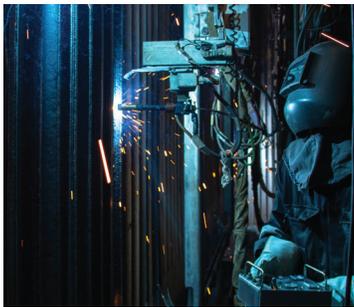
WSI cuenta con la más amplia experiencia en soluciones para la restauración y conservación de la barrera de presión. Como líder en el desarrollo de soluciones de ingeniería y la aplicación de recargos con soldadura especializados, WSI no tiene igual en la capacidad para ofrecer una solución óptima para la protección de los tubos de las calderas.

## Servicios de producción en el taller

WSI es una organización mundial y mantiene dos centros de producción (EE. UU. y Europa) para la aplicación del recargo con soldadura Unifuse® 180, que ofrece una excelente transferencia del calor y la vida útil más larga y fiable. Nuestros recursos y experiencia nos permiten afrontar las configuraciones de paneles más grandes y complejas del mundo.

## Servicios de producción en campo

El mayor sector de actividad de WSI es el relacionado con la prestación de servicios sobre el terreno, dentro de la caldera. Ninguna otra empresa puede ofrecer el soporte, el equipamiento y el personal de logística para renovar áreas muy amplias en los plazos más cortos. La principal ventaja comercial para los clientes es que el recargo dentro de la caldera suele ser menos costoso que la sustitución de paneles en sí.



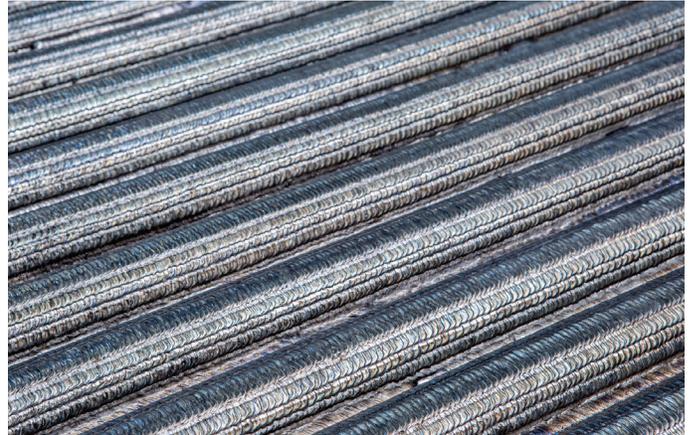
Reparación en una caldera de incineración



An Avail Infrastructure Solutions Company

[availinfra.com/wsi](http://availinfra.com/wsi)

WSI Europe B.V.  
Kanaalweg Oostzijde 134  
Kantoor h  
3224 AD Hellevoetsluis  
The Netherlands  
T: +31 62 5042456



Panel con recargo Unifuse 180

## Instalaciones de fabricación únicas

WSI ofrece un recurso de fabricación inigualable. Podemos manipular paneles de hasta 18 m de longitud y 2 m de anchura, ofreciéndole un menor coste por panel. Además, podemos aplicar un espesor de recargo de 1,2-3,0 mm, o incluso más, para ajustarnos a sus requisitos específicos.

Nuestros paneles Unifuse se fabrican con bajo normas PED y ASME.

## Tecnología Unifuse

El valor tecnológico de Unifuse 180 de WSI está incorporado en la integración de muchos elementos que resultan en la protección de paneles mediante recargo con el mejor rendimiento, tanto sobre el terreno como en nuestra fábrica.

- Sofisticado análisis ingenieril para resolver las tensiones previstas durante soldadura
- Apoyo metalúrgico para seleccionar la aleación que mejor se ajuste a los intereses de los clientes
- Sistemas de equipamiento con una aplicación de precisión para ofrecer un control continuo de la deposición de material
- Minimización de la carga calorífica para conseguir la mejor química y la menor tensión de distorsión
- Especialistas en aplicación formados y experimentados

Cuando se trata de ampliar la vida útil de los paneles de tubos de las calderas, la experiencia, la innovación y la calidad suponen una diferencia fundamental. Por ello, debe confiar en los expertos y elegir WSI.

Para obtener más información, puede enviar un correo electrónico a [wsi-emeaa@availinfra.com](mailto:wsi-emeaa@availinfra.com) o bien visitar el sitio web [availinfra.com/wsi](http://availinfra.com/wsi)