

Nozzlefuse 26 and Nozzlefuse 624

A solução automatizada de campo para reparo e melhoria do diâmetro interno de bocais



A solução da WSI para reparo e melhorias do diâmetro interno de bocais de 2 a 24 polegadas é fornecida por um sistema de soldagem automatizada

A utilização do processo Unifuse® permite reconstruir a espessura da parede para restaurar os limites de pressão e aplicar uma metalurgia melhorada para reduzir os efeitos da corrosão ou do processo combinado de corrosão e erosão. Para superar os possíveis problemas que afetam bocais em vasos, como perda de espessura da parede, pitting, trincas e problemas de corrosão/erosão, a WSI oferece reparo ou melhoria usando tecnologia de soldagem de revestimento automatizada.

Nosso diferencial é a tecnologia de solda de revestimento automatizada, que fornece qualidade consistente ao assegurar diluição mínima e fornecer a máxima qualidade possível.

Uma solução exclusiva

O nosso, sempre atualizado, programa de Pesquisa e Desenvolvimento elaborou uma solução exclusiva para obter resultados excelentes. A integração da tecnologia TIG (GTAW) com arame quente no nosso processo Unifuse, um equipamento de soldagem automatizada muito eficiente operado e mantido por nossos soldadores e técnicos bem treinados, assegura qualidade consistente enquanto mantém o cronograma.

Soluções da WSI para diâmetro interno de bocais

Uma solução completa para bocais de 2 a 24 polegadas

Nozzlefuse 26™ - 2 a 6 polegadas

Processo GTAW Unifuse de solda de revestimento para diâmetro interno, até 750 mm de comprimento

Nozzlefuse 624™ - 6 a 24 polegadas

Solda de revestimento GTAW Unifuse com arame quente para diâmetro interno, até 750 mm de comprimento



Velocidade MIG com qualidade TIG

Benefícios da nossa tecnologia TIG (GTAW) automatizada com arame quente integrada no processo Unifuse:

- Controle de parâmetros para resultados consistentes
- Ajuste da espessura depositada para controle da composição química
- Taxa de diluição reduzida e controlada
- A elevada taxa de deposição proporciona elevada velocidade de soldagem
- Depósito limpo: sem escória, sem respingos
- A solda de revestimento pode ser aplicada no bocal em qualquer posição

Tecnologia de soldagem com arame quente para diâmetro interno de bocais

A combinação da tecnologia de arame quente com o processo GTAW faz com que as taxas de deposição sejam quase as mesmas do MIG. É possível alcançar maiores taxas de deposição e, assim, aumentar as taxas de preenchimento com o benefício adicional de uma solda de qualidade, similar ao processo GTAW com arame frio ou até melhor.

Dessa forma, é possível adquirir uma velocidade de deslocamento várias vezes maior que o processo GTAW habitual. O arame de solda é aquecido por resistência até próximo do seu ponto de fusão e, em seguida, adicionado à poça de fusão, o que impede o resfriamento da poça e permite que o metal de preenchimento flua constantemente, resultando em um cordão suave de excelente qualidade.

Características principais da nossa tecnologia Nozzlefuse™

- Tipo de bocal: forjado, sem costura e cotovelo
- Materiais de bocais soldáveis: aços carbono e liga (ISO 15608 grupos 1, 5, 8, 9, 10; ASME P1, P4, P5A, P5B, P8, P10H, P42, P44, P45)
- Tamanhos de bocais: 2 a 24 polegadas
- Preaquecimento máximo do bocal: 250 °C
- Profundidade máxima do bocal: 750 mm
- Orientação do bocal: superior, lateral, inferior e todos os ângulos entre estes.
- Posições de solda correspondentes: ISO PC, PE, H-L045/J-L045 e ASME 2G, 5G e 6G



Reparo automatizado de bocal em campo



Nozzlefuse 624 operando numa maquete

Processo automatizado e controle de parâmetros

O controle do processo é determinante para o êxito e o baixo custo da solda de revestimento. Permite que o operador tenha um controle "em tempo real", melhorando a confiabilidade do processo de solda e, simultaneamente, a manutenção da alta velocidade de soldagem de revestimento. O processo automatizado também introduz uma melhoria importante na segurança do trabalhador por manter constantemente o padrão de qualidade.

Um benefício adicional é o fato da câmera de controle de vídeo remota também ser útil para uma inspeção visual precisa, até para ensaio de LP, e reparos, se necessário.



Nozzlefuse 624: A câmera integrada fornece um controle visual em tempo real do revestimento



Nozzlefuse 624: Controle suspenso Controle robusto de parâmetros e fácil de usar



An Avail Infrastructure Solutions Company

availinfra.com/wsi

WSI do Brasil Ltda.
Alameda Caiapós, nº. 644
Centro Empresarial Tamboré
06460-110 - Barueri - SP
Brasil.
T: +55 11 3173 7383

Para mais informações, envie um e-mail para wsi-brasil@availinfra.com ou visite availinfra.com/wsi